

# Si-20

## POMPE A PISTON



### Pour une installation à l'intérieur du climatiseur

La pompe peut facilement être placée à l'intérieur d'un climatiseur mini-split. (Sans les tubes frigorifiques)

Spécifiquement conçue pour le relevage des condensats produits par les climatiseurs, la technologie au cœur de cette pompe la rend fiable dans tout type d'environnement.

Respectueuse du confort des utilisateurs, la Si-20 reste silencieuse, quel que soit le volume de condensats à évacuer.

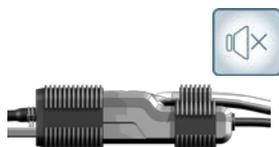
## AVANTAGES

### ● Installation facile



- Forme **allongée**.
- **Des amortisseurs caoutchoucs** enveloppant la pompe permettent un montage **directement dans le mini-split**.
- Longueur de câble approprié.
- Le « **Drain Safe Device** » facilite la connexion du tube de refoulement. (Pré-monté)

### ● Silence



- Fonctionnement silencieux : **22 dBA, testé en laboratoire**.
- La puissance du climatiseur et le volume des condensats à évacuer ne modifient pas le volume sonore de la pompe.
- Les amortisseurs en caoutchouc enveloppant la pompe ont été spécifiquement conçus pour réduire les vibrations transmises au mini-split ou au mur.
- Le tube entre la pompe et le détecteur est isolé (anti-vibration et anti-condensation).

### ● Technologie brevetée



- **Débit élevé** : Produit adapté à tout climatiseur jusqu'à 20 kW.
- **Fiabilité démontrée**.
- **Résistance dans tout type d'environnement**. Peut relever les petites particules.
- **Durée de vie accrue** par le couplage d'un écoulement gravitaire grâce au « **Drain Safe Device** » lorsque la pompe est à l'arrêt.

### ● Economies d'énergie

Grâce à un débit élevé, **temps de fonctionnement réduits** et consommation électrique limitée.

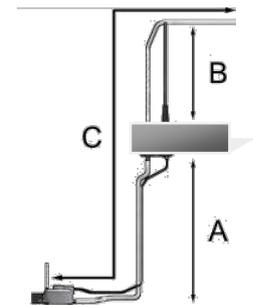
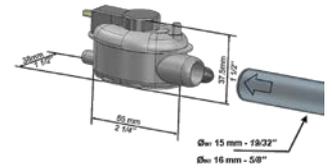
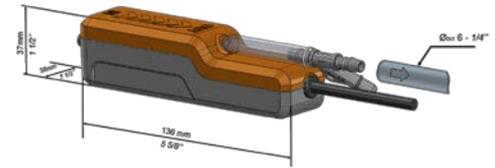
## CONTENU DU KIT



- Pompe à piston
  - Tube PVC transparent Ø int. 6mm L 60mm, équipé d'un connecteur « Drain Safe Device » pré-installé.
  - 2 amortisseurs caoutchoucs anti vibration
  - Câble d'alimentation de 1,5 m : 2 fils d'alimentation, 2 fils pour le contact de sécurité.
  - Bloc de détection avec un câble de 0.63m.
- Tube PVC Ø int. 6mm – L : 0.63m.
- Kit d'installation du bloc de détection :
  - raccord 90° Ø int. 15 mm x L 152 mm,
  - tube d'évent Ø int. 4 mm x 75 mm,
  - rail de fixation,
  - adhésif,
  - 3 colliers de serrage,
  - 3 rilsans, 2.5 x 200 mm.

## APPLICATIONS

Tout climatiseur jusqu'à 20 kW :

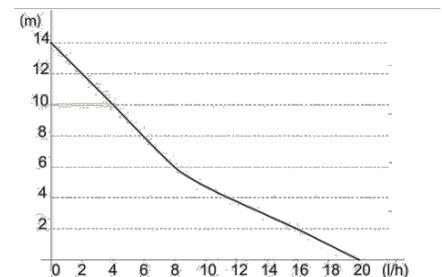


### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Débit Maximal</b>	<b>20 l/h</b>
<b>Hauteur d'aspiration maximale</b>	<b>3 m</b>
Hauteur de refoulement max.	10 m (débit=4l/h)
Pression maximale	14 m (débit=0l/h)
<b>Niveau sonore à 1m</b> : Selon EN ISO 3744 (Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application)	<b>22 dBA</b>
Niveau sonore en application à 1m : (Mesure effectuée dans le laboratoire acoustique Sauermann, pompe en eau)	≤ 25 dBA
Alimentation électrique	230V~ 50Hz - 14 W
Classe d'isolation	☐ (double isolation)
Niveaux de détection	Marche : 16mm, Arrêt : 11mm, Sécurité : 19mm
Contact de sécurité	NF 8 A résistif – 250V
Protection thermique (surchauffe)	115°C (redémarrage automatique)
Cycle de fonctionnement	100% - Marche continue
Protection	IPX2
Dimension de la pompe	L136 x l38 x H37 mm
Normes de sécurité	CE & EAC
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Packaging	0.48kg – L170 x l160 x H72 mm
Masterpack	6 pièces

### TABLEAU DES DEBITS REELS (l/h)

Hauteur D'aspiration (A)	Hauteur de Refoulement (B)	Longueur totale de tuyauterie (Ø int 6 mm, 1/4" – (C))			
		5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
	10 m		4	3,5	2,5
0.6 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7,5	7	6	5
	6 m		4,5	4	



### ACCESSOIRES RECOMMANDES



**Tube PVC transparent Ø int. 6mm (1/4")**  
 ACC00909 :5 m  
 ACC00910 :50 m  
 ACC00914 :Armé, 50 m



**6 Raccords d'évacuation auto étanches**  
 pour tubes Ø int. 6 mm (1/4")  
 ACC00919

Document non contractuel. Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits sans préavis.