

FICHE TECHNIQUE

Si-30 detect+

Pompe à piston

Référence Sauermann® : SI30CE04UN23



Une technologie à toute épreuve

Avec son débit élevé, la Si-30 Detect+ convient à tout climatiseur jusqu'à 20 kW. Spécifiquement conçue pour le relevage des condensats produits par les climatiseurs, les technologies au cœur de cette pompe et de son détecteur rendent l'ensemble plus fiable dans tout type d'environnement. Respectueuse du confort des utilisateurs, la Si-30 Detect+ reste silencieuse, quel que soit le volume de condensats à évacuer.

Avantages



Technologie brevetée

- Débit élevé : une seule référence, pour un produit adapté à tout climatiseur jusqu'à 20 kW
- Résistance dans tout type d'environnement. Peut relever les petites particules.
- Détecteur sans flotteur, avec capteurs électroniques, pour réduire les effets du biofilm.
- Fiabilité démontrée.
- Durée de vie accrue par le couplage d'un écoulement gravitaire grâce au « Drain Safe Device » lorsque la pompe est à l'arrêt.



Installation facile

- Forme compacte de la pompe et étroite du détecteur.
- Platine de fixation de la pompe permettant un montage au mur, sur les tubes ou en suspension.
- Platine de fixation du détecteur permettant sa bonne stabilité et un montage au mur.
- Prise électrique débrochable équipée d'une clé de verrouillage pour éviter toute déconnexion involontaire.
- Raccord souple rallongé pour une connexion directe avec le bac de condensat.



Silence

- Fonctionnement silencieux : 20 dBA, testé en laboratoire indépendant.
- La puissance du climatiseur et le volume des condensats à évacuer ne modifient pas le volume sonore de la pompe.
- Platine de fixation conçue pour réduire les vibrations transmises au mur ou au panneau.



Economies d'énergie

- Grâce à un débit élevé, temps de fonctionnement réduits et consommation électrique limitée.

Contenu du kit



- Pompe à piston
- Tube PVC transparent Ø int. 6 mm L 1 m, équipé d'un connecteur « Drain Safe Device » pré-installé.
- Platine de fixation anti vibration
- Câble débrochable avec clé de verrouillage. 1,5 m : 2 fils d'alimentation, 2 fils pour le contact de sécurité.
- 6 rilsans, 2,5 x 100 mm
- Bloc de détection (câble d'alimentation 30 cm)
- Kit d'installation du bloc de détection :
 - platine de fixation,
 - embout d'aspiration droit,
 - rallonge 1,5 m,
 - raccord 90° Ø int. 15 mm x L 152 mm,
 - tube d'évent Ø int. 6 mm x 75 mm,
 - 2 vis autoforeuses + 2 chevilles,
 - adhésif.

Caractéristiques techniques

Débit Maximal	20 l/h
Hauteur d'aspiration maximale	3 m
Hauteur de refoulement max.	10 m - débit = 4 l/h
Pression maximale	14 m - débit = 0 l/h
Niveau sonore à 1m ISO 3744 (Mesure LNE, sur pompe en eau, hors application)	≤ 20 dBA
Niveau sonore en application à 1m	≤ 27 dBA
Alimentation électrique	230 V~ 50 Hz - 14 W
Classe d'isolation	□ (double isolation)
Niveaux de détection	Marche : 18 mm; Arrêt : 11 mm; Sécurité : 25 mm
Contact de sécurité	NF 5 A résistif – 250 V
Protection thermique (surchauffe)	115 °C (redémarrage automatique)
Température max. des condensats	35 °C
Cycle de fonctionnement	100 % - Marche continue
Protection	IP20
Normes de sécurité	CE et EAC
Directive RoHS	Conforme
Directive DEEE	Conforme
Dimensions du packaging	L 135 x l 135 x H 90 mm
Poids (avec emballage)	0,48 kg
Masterpack	20 pièces

Tableau des débits réels (l/h)

Longueur totale de tuyauterie
(Ø Int. 6 mm; 1/4") (C)



Hauteur d'aspiration (A)	Hauteur de refoulement (B)	5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
	10 m		4		
1 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7,5	7	6	5
	6 m		4,5	4	
2 m	0 m	11	10	9	8
	2 m	9	8	7	6
	4 m		5,5	5	4,5
3 m	0 m	10,5	9	8	7
	2 m	8	7	6	5
	4 m		5	4	

Applications

Tout climatiseur jusqu'à 20 kW :

- Climatiseur muraux
- Allèges / Plafonniers
- Gainables

Accessoires

Nom	Ref
 Tube PVC transparent Ø int. 6 mm (1/4")	ACC00909 : 5 m ACC00910 : 50 m ACC00914 : Armé, 50 m
 6 Raccords d'évacuation auto étanches pour tube Ø int. 6 mm (1/4")	ACC00919

